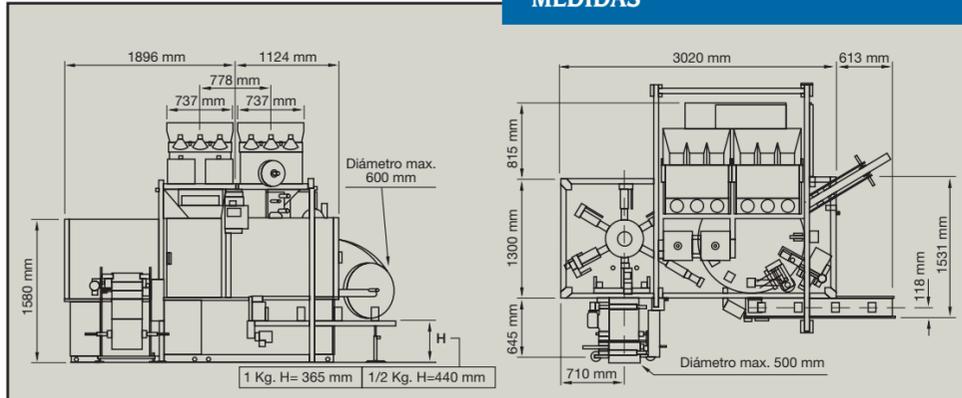




MEDIDAS



ESPECIFICACION

Características del envase:

Esta máquina requiere materiales de envase complejos termosoldables interior y exterior a calor constante. Recomendamos el film de material complejo Pp-20/Kraft. 80+70/Pp.20

Realización de los paquetes:

A partir de bobina impresa de un máximo de 500 mm. de diámetro

Productos:

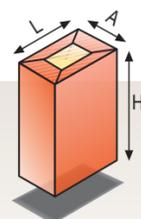
Todos los productos susceptibles de ser prensados.

Dispositivos de dosificación:

La máquina YM-71 lleva acoplado sobre una estructura aislada, dos grupos de pesadoras triples tipo PS-97, que permiten la doble dosificación requerida de producto por un valor máximo de 1.000 gr. a una cadencia nominal de 30+35 u./min. según producto.

Dispensador de cartón:

A partir de bobina de cartón.



Tamaño y formato del paquete:

La máquina YM-71 está diseñada para formato único de:

	A mm.	L mm.	H*mm.
250 gr.	56	77	130
500 gr.	75	95	165
1.000 gr.	96	116	205

*La altura del paquete (H) puede modificarse ligeramente con un sistema de suplementos en los cajetines del plato carrusel.

Rendimiento:

La máquina YM-71 permite una velocidad máxima de 35 paquetes/minuto y está condicionada a las características del producto, del material de envase y a las pruebas de envasado correspondientes.

Datos técnicos:

Conexión eléctrica trifásica más neutro de una potencia máxima absorbida de 13,5 KW.
Aire comprimido: 480 l./m a 6,5 bar.
Peso de la máquina completa: 6.000 Kg.

La envasadora YM-71 ha sido diseñada y fabricada bajo las estrictas normativas de la C.E.E.



MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE PARIS, S.A.
Juan de la Cierva, 52 - 08210 BARBERÀ DEL VALLÈS - Barcelona - España
Tels. +34 93 718 38 13 - +34 93 718 34 07 Fax +34 93 718 85 53
e-mail: paris@menparis.com www.ensadoras-paris.com

**Envasadora
para hierbas
o sucedáneos
prensados**

PARIS

Regularidad y Perfección

Envasadora para hierbas o sucedáneos prensados.

La envasadora **PARIS YM-71**, ha sido diseñada especialmente para envasar hierbas o sucedáneos como Yerba Mate, Té, Plantas Medicinales,... susceptibles de ser envasadas de forma prensada, formando un paquete cuadrado de óptima presentación.

Se trata de una máquina muy compacta de fácil mantenimiento, concebida según el principio modular y con las siguientes estaciones:

Formador de paquetes cuadrados

Los paquetes se realizan con fondo plano de pliegues lateral y vertical termosellables. El sellado longitudinal es lateral, interior con exterior, y es del tipo invisible.

Carrusel de transporte de paquetes

Con cajetines de guías adaptadas para el transporte de los paquetes a las diferentes estaciones integradas que a continuación se detallan:

1ª Dosificación del producto

Para el primer llenado.

Estación de prensado

Para la primera compactación.

2ª Dosificación del producto

Para el segundo llenado.

Estación de prensado

Para la segunda compactación.

1ª Estación introductor de cartón

En la cabeza del paquete se introduce un recorte de cartón.

Estación de prensado del cartón

El recorte de cartón se sitúa, mediante nuevo prensado, a la altura del producto.

Estación de cierre

Para formar el cierre del paquete mediante pliegues termosellables.

Etiqueta autoadhesiva

Incorporación de una etiqueta autoadhesiva sobre los pliegues de la cabeza del paquete. Con posibilidad de marcaje por termoimpresión de los datos de lote, caducidad, etc...

Cinta sin fin

Para la extracción de los paquetes para su posterior manipulación.

El mando y control de la envasadora se realiza desde un cofre frontal, de fácil acceso, con pantalla táctil multifuncional a todo color.

La máquina incorpora campanas para la instalación de equipos de aspiración de polvo.

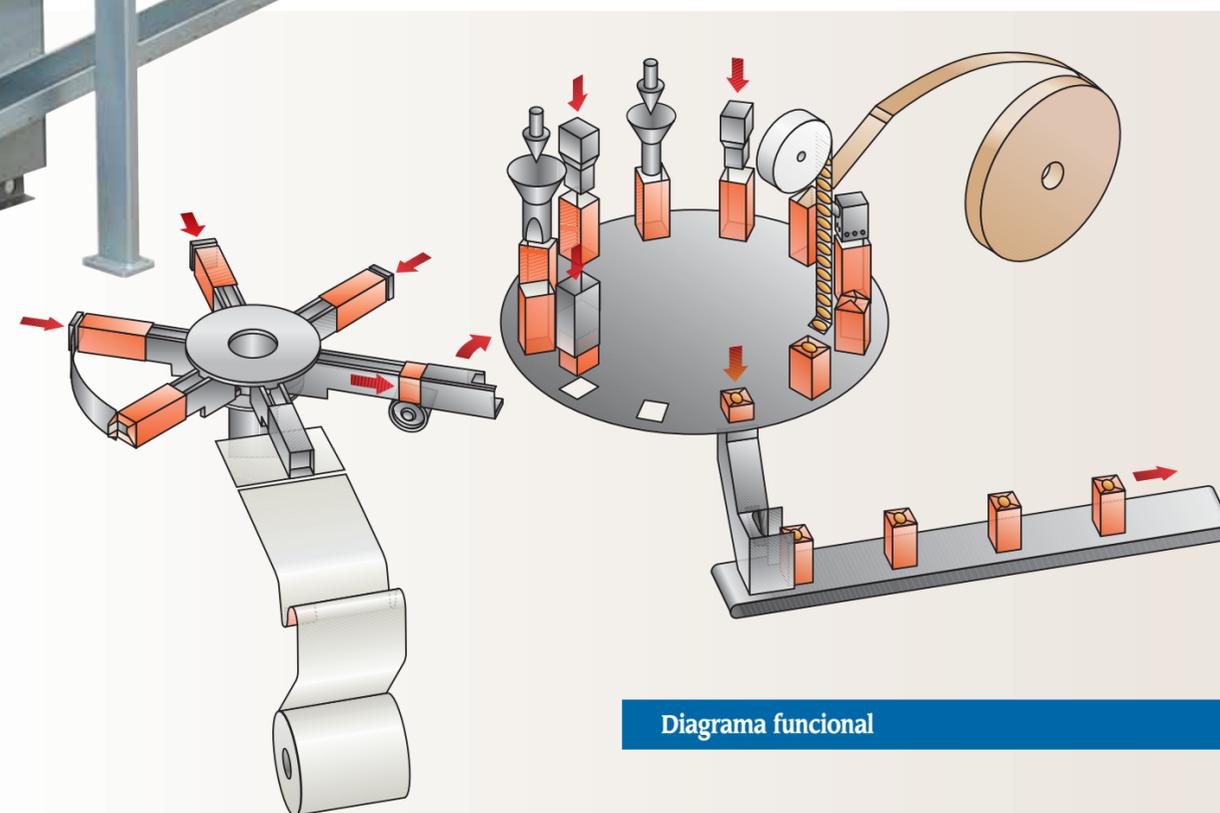
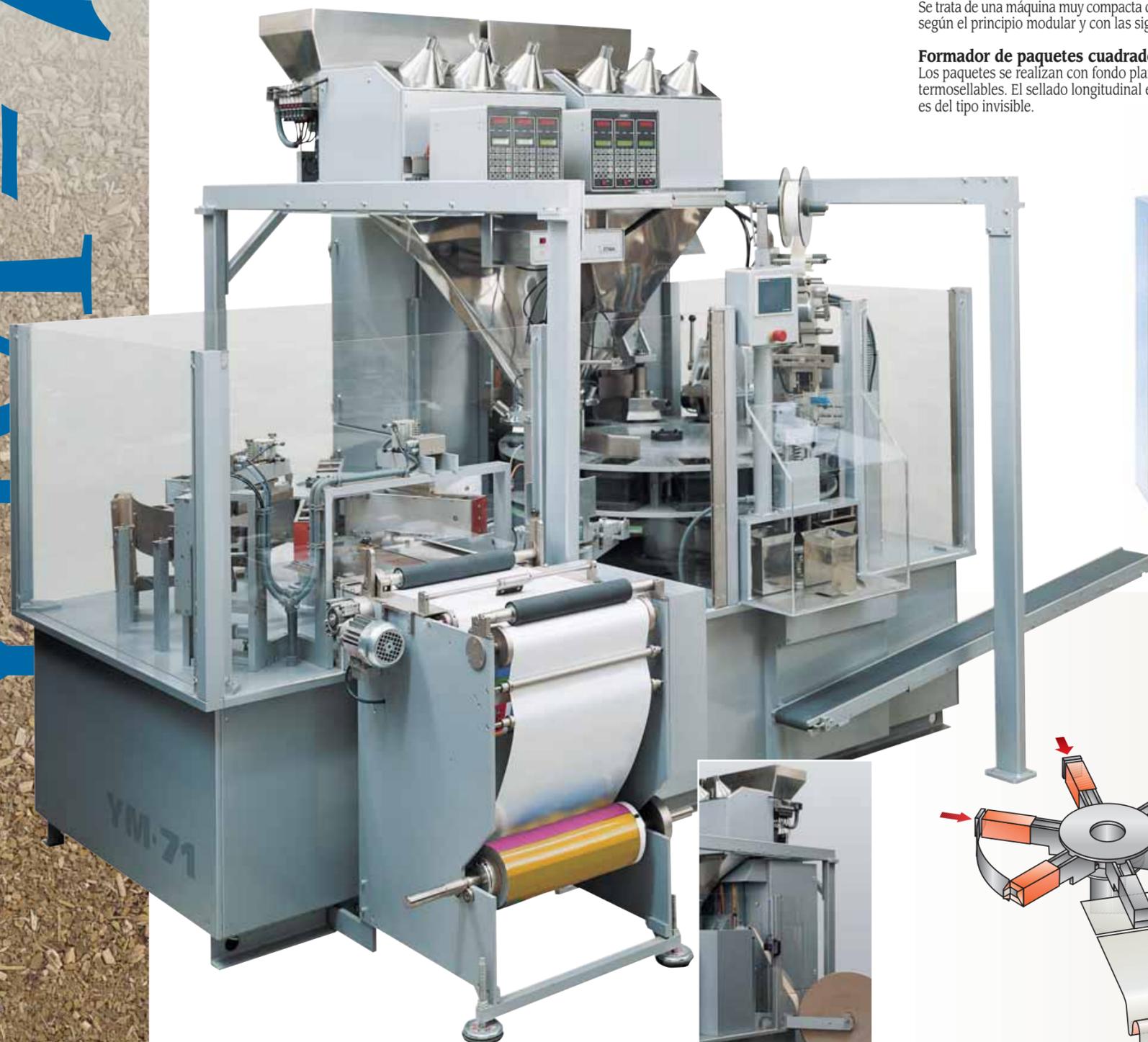


Diagrama funcional