

Envasadora automática para bolsa prefabricada

Automatic packing machine for pre-made bags

Emballage automatique pour sachets pré-formes

# SBA-17

## Descripción:

La máquina modelo SBA versión del 2017 es una nueva máquina capaz de trabajar con los tipos de envolturas de tipo sobre. La máquina toma de una a una las bolsas del almacén, las forma, las llena y las cierra. Se trata de una máquina muy compacta y que ofrece un rendimiento óptimo.

- La máquina está compuesta por:
- Almacén de bolsas
  - Zona de formación d'ouverture
  - Zona de descarga 1
  - Zona de descarga 2
  - Zona de cierre
  - Salida de bolsas

## Aplicaciones:

En el sector de la alimentación es aplicable al envasado de azúcar, snacks, patatas, chocolates, dulces, galletas, frutos secos, magdalenas, café, té, etc. En el sector industrial es útil para piezas de bricolaje, tornillería, accesorios, botones y otros. La máquina también puede ser usada para otros medios citados u otros.

## Producción:

La SBA permite una velocidad de producción de hasta 30 bolsas/min y está condicionada a las características del producto, del material de envase y a las pruebas de envasado.

## Dispositivos de dosificado:

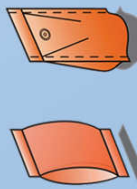
Está diseñada para poder acoplar un tipo de dosificador, directamente en pesadora o bien lateralmente sobre la máquina o bien lateralmente. Hay dos estaciones para la descarga por lo que permite acoplar dos tipos de dosificadores. Los dispositivos de dosificado pueden ser:

- Dosificador volumétrico.
- Dosificador helicoidal vis-sin-fin
- Pesadora electrónica lineal
- Pesadora multicanal

## Formatos de bolsa:

Se pueden utilizar diferentes formatos de bolsa, tanto en ancho como en longitud, rápidos y fáciles (menos de 5 min)

- Las dimensiones posibles son:
- Anchura: 100mm - 300mm
  - Longitud: 100mm - 400mm



## Accesorios:

Se pueden acoplar diferentes accesorios a la máquina según las necesidades:

- 2 dosificadores diferentes
- Inerte
- Gas inerte
- Vacío / Extracción aire
- Aspiración polvo en descarga
- Contador de bolsas

## Descripción:

The machine model SBA version 2017 is a new machine capable of working with the types of packaging of type over. The machine takes the bags from the bag store one by one, forms them, fills them and closes them. It is a very compact and with small dimensions machine that offers optimal yields.

- The machine is composed of:
- Bag store
  - Bag bottom and opening formation
  - Discharge area 1
  - Discharge area 2
  - Closing area
  - Exit bags

## Applications:

In the food processing industry, it can be applied to the packing of sugar, vegetables, fried potatoes, snacks, pastries, chocolates, sweets, biscuits, etc. In the industrial sector, it is best used for D.I.Y. parts, bolts and nuts, accessories buttons and all types of parts in general. The machine can also be used for other means described above or other different means.

## Production:

The SBA machine allows a production speed of up to 30 bags/min. and it's conditioned to the characteristics of the product, the packaging material and the packaging tests.

## Dosing devices:

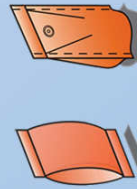
It is designed to be able to fit any type of doser or weigher, directly on the machine or laterally on the two stations for discharging so it allows to couple two different types of dosers according to the products.

- Dosing devices can be:
- Helicoidal auger filler
  - Linear electronic weigher machine
  - Mult-head weigher

## Bags formats:

Different formats can be used in the machine through quick and easy changes (less than 5 min). The possible dimensions are:

- Width: 100mm - 300mm
- Length: 100mm - 400mm



## Accessories:

Different accessories can be attached to the machine according to the needs:

- 2 different dosers
- Inert
- Gas
- Vacuum/ Air extraction
- Aspiration powder in discharge
- Bag counter

## Descripción:

Le modèle de machine SBA version 2017 est une nouvelle machine capable de travailler avec les types d'emballages de type enveloppe. La machine prend les sacs du magasin un par un, les forme, les remplit et les ferme. C'est une machine très compacte et de petites dimensions qui offre des rendements optimaux.

- La machine est composée de:
- Magasin de sacs
  - Zone de formation d'ouverture
  - Zone de déchargement 1
  - Zone de déchargement 2
  - Zone de fermeture
  - Sortie de sacs

## Applications:

Dans le secteur de l'alimentation, elle peut être utilisée pour conditionnement des sucres, légumes, pommes de terre, biscuits, etc. Dans le secteur industriel, elle est mieux utilisée pour des pièces en général, des boulons et tout type de pièces en général qui peuvent être dosées en utilisant les moyens décrits ci-dessus ou bien d'autres moyens diff.

## Production:

La machine SBA permet une vitesse de production allant jusqu'à 30 sacs/min et est conditionnée aux caractéristiques du produit, du matériau d'emballage et les tests d'emballage.

## Dispositifs de dosage:

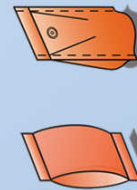
La machine est conçue pour pouvoir s'adapter à tout type de doseur, directement sur la machine ou latéralement. Il y a deux stations de déchargement, qui permet de coupler deux types de doseurs différents selon les produits. Les appareils de dosage peuvent être:

- Doseur volumétrique
- Doseur hélicoïdal vis-sans-fin
- Pesuse électronique linéaire
- Pesuse multi-têtes

## Formats de sachets:

Différents formats peuvent être utilisés dans la machine à travers des changements rapides et faciles (moins de 5 min).

- Les dimensions possibles sont:
- Largeur: 100mm - 300mm
  - Longueur: 100mm - 400mm



## Accessoires:

Différents accessoires peuvent être attachés à la machine selon les besoins:

- 2 doseurs différents
- Inerte
- Gaz inerte
- Vide / extraction d'air
- Aspiration de poudre en décharge
- Compteur de sacs



NUEVO MODELO  
2017  
NEW MODEL  
2017  
NOUVEAU MODÈLE  
2017

ENVASADORA  
AUTOMÁTICA  
DE BOLSAS  
PREFORMADAS

AUTOMATIC  
PACKING  
MACHINE  
FOR PRE-MADE  
BAGS

EMBALLÉUSE  
AUTOMATIQUE  
POUR SACHETS  
PRÉ-FORMES

Calidad y Tecnología  
Quality and Technology  
Qualité et Technologie

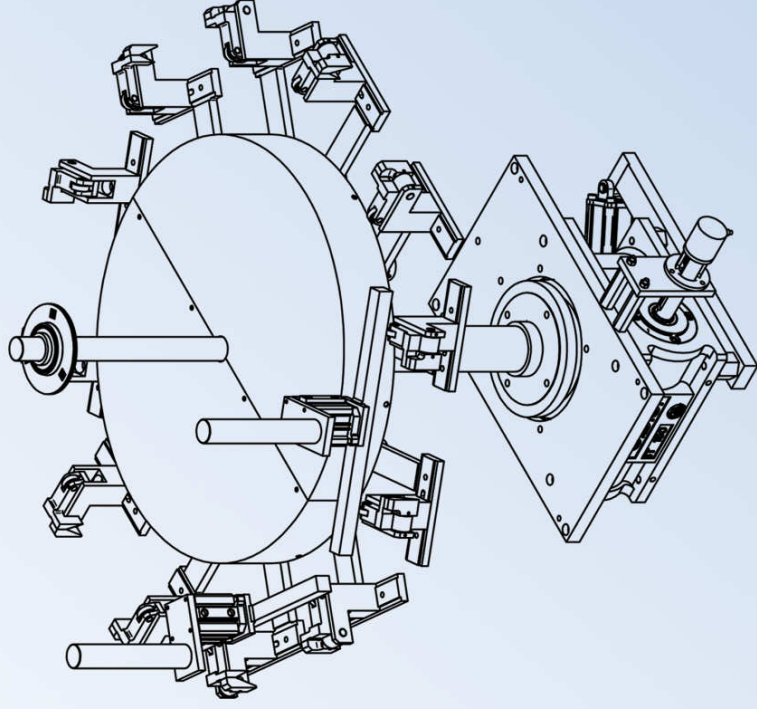


Datos técnicos  
Technical data  
Caractéristiques techniques

Aire comprimido: 30m<sup>3</sup>/h a 6,5bar cte  
Consumo eléctrico: 10 A  
Voltaje (s/pedido): 230V/380V (50/60Hz)  
Producción max: 30 ciclos/minuto  
Peso máquina base: 1.200 Kg aprox.

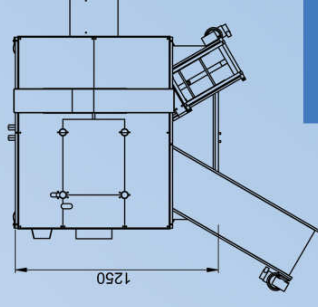
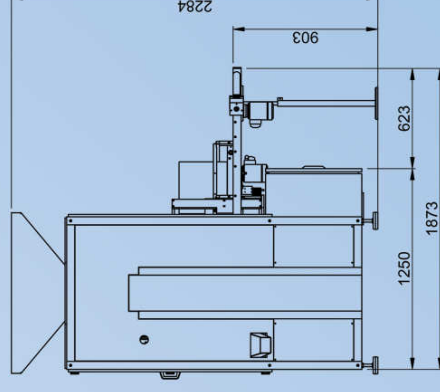
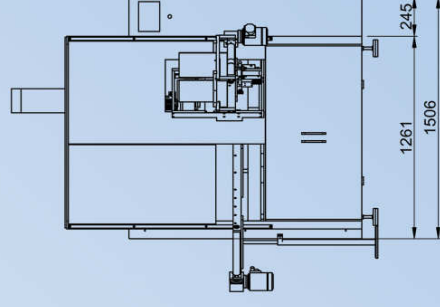
Compressed Air: 30m<sup>3</sup>/h 6,5bar  
Electric consumption: 10 A  
Voltage (on the order): 230V/380V (50/60Hz)  
Max. production: 30 cycles/min  
Net weight: 1.200 Kg aprox.

Air comprimé: 30m<sup>3</sup>/h 6,5bar  
Consommation élect: 10 A  
Voltage (s/commande): 230V/380V (50/60Hz)  
Production: 30 cycles/min  
Poids net: 1.200 Kg aprox.



### Ventajas técnicas Technical advantages Avantages techniques

- Máquina mecánica con capacidad de almacén de bolsas de más 100 bolsas
- Dos estaciones de dosificado con diferentes dosificadores
- Posibilidad de gas inerte y/o vacío
- Puede trabajar con bolsas doypack con zip
- Detector de bolsas erróneas / no descarga
- Rápido cambio de formato (menos de 5 min)
- Mechanical machine with bag store capacity of more than 100 bags
- Two dosing stations with different dosers
- Possibility of inert gas and / or vacuum
- Can work with doypack bags with zip
- Erroneous bag detector / no download
- Quick change of format (less than 5 minutes)
- Machine mécanique avec capacité du magasin de sacs de plus de 100 sacs
- Deux stations de dosage avec différents doseurs
- Possibilité de gaz inerte et / ou de vide
- Peut travailler avec des sacs doypack avec zip
- Détecteur de sac erroné / pas de déchargement
- Changement rapide de format (moins de 5 minutes)



Medidas  
Measurement  
Mesures

# SB-17